



INITIATION SOUDAGE A L'ARC ELECTRODE ENROBEE

Public

Industriel, Soudeur, Assembleur, Monteur, Chaudronnier, Plombier, Chauffagiste, Tuyauteur...

Objectif

Maîtriser les paramètres de réglages
Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
Appliquer des actions correctives correspondantes aux principaux défauts de soudure

Durée

2 jours

Contenu de la formation

Technologie
Principe du procédé
Domaine d'application
Les différents générateurs de soudage à l'arc électrique
Les accessoires de soudage
Les paramètres de soudage
Préparation des bords
Choix des électrodes
Méthodes de soudage
Les défauts des soudures, causes et remèdes

Applications pratiques

Préparation du poste de travail
Identifier et régler les différents paramètres de soudage
Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.
Soudage de tuyauteries, profilés (cornière, tube...) piquage, en toutes positions