

## **INITIATION BRASAGE & SOUDO-BRASAGE**

### **Public**

Soudeur, Frigoriste, chauffagiste, Plombier, Assembleur monteur, Tuyauteur, personnel de Maintenance

### **Objectif**

Maitriser les paramètres de réglages  
Préparer les pièces en fonction des différentes nuances de matériaux, cuivre, acier, acier galvanisé et des positions de brasage.  
Reconnaître les défauts des brasages, d'évaluer leurs gravités et d'apporter une action corrective pour obtenir une brasure de qualité.

### **Durée**

2 jours

### **Contenu de la formation**

Technologie  
Principe du procédé et domaine d'application  
Les différents types de chalumeaux  
Les accessoires de brasage  
Le choix de la buse  
Le réglage de la flamme de brasage et de soudo-brasage  
Préparation des bords et des surfaces  
Les gaz utilisés  
Choix du métal d'apport et des désoxydants  
Méthodes de brasage  
Les défauts des brasures, causes et remèdes

### **Applications pratiques**

Préparation du poste de travail  
Identifier et régler les différents paramètres de brasage  
Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...  
Position de brasage : plat, montante, corniche, plafond.  
Brasage d'éléments de tuyauterie, piquage (soudo-brasage), tube..., en toutes positions