

INITIATION SOUDAGE MIG-MAG

Public

Carrossier, Industriel, soudeur, assembleur, monteur, chaudronnier, tuyauteur.
Tous utilisateurs de poste à soudage MIG.

Objectif

Maitriser les paramètres de réglages
Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage
Appliquer des actions correctives correspondantes aux principaux défauts de soudure

Durée

2 jours

Technologie

Principe du procédé et domaine d'application
Les différents générateurs de soudage MIG
Les accessoires de soudage
Les paramètres de soudage
Préparation des bords
Les gaz de soudage
Choix du métal d'apport
Méthodes de soudage
Les défauts des soudures, causes et remèdes
Hygiène et sécurité

Applications pratiques

Préparation du poste de travail
Identifier et régler les différents paramètres de soudage
Exécution des différents joints : à plat, en angle intérieur, bout à bout, par recouvrement...
Position de soudage : plat, montante, corniche, plafond.
Soudage de tôle, profilés (cornière, tube...) en toutes positions