



MAITRISE DES OPERATIONS DE SOUDURE ET RESPECT DES CRITERES DE QUALITE DES NOUVEAUX ACIERS (HLE/THLE)

Public

Tout salarié amené à réaliser des travaux de carrosserie et/ou peinture

Objectif

- Procéder à des opérations de soudage en respectant les critères de qualité des matériaux
- Exploiter les capacités des dernières générations de poste MAG-SERP

Durée

2 jours

Contenu de la formation

- Les différentes causes de défaut
- Les règles de sécurité
- Les différents critères de qualité d'une soudure
- Préparation et ajustement des pièces à assembler (pénétration, zone de chauffe, zone de déformation...)
- Enoncer l'incidence d'une soudure sur les caractéristiques métallurgiques des métaux (gaz, fils, ZAT...)
- Les paramètres de réglage (appareil + gestuelle)
- Le poste semi-automatique MAG et SERP
 - les éléments constitutifs
 - le principe de fonctionnement
- Distinction des différents types d'aciers

Applications pratiques

- Prise en main du matériel (ligne de soudure) sur acier non allié, d'épaisseur allant de 0,6 à 1,5mm
- Réalisation de soudures (en soyage ou à clin, bord à bord)
- Utilisation d'appareils de soudage MAG, MIG (cupro) et SERP