

MAITRISER LES TECHNIQUES DE REDRESSAGE POUR NOUVEAUX ALLIAGES (acier HLE/THLE, aluminium)

Public

Carrossiers, peintres, mécaniciens automobile

Objectif

Etre capable de réaliser des opérations de redressage sur éléments acier et alu en respectant les critères de qualité (précautions à prendre avec les nouveaux alliages)

Durée

2 jours

Contenu de la formation

- Les alliages
 - identifier les caractéristiques des nouveaux aciers
 - propriétés physiques et mécaniques
 - incidences sur les techniques de réparation
 - étude des différents aciers
 - identifier les caractéristiques de l'aluminium
 - identifier les techniques de redressage acier et alu
- Le redressage
 - analyse des défauts sur éléments techniquement réparables
 - analyse des défauts sur éléments non peints
 - analyse de la réparabilité des différents défauts, en fonction de leur emplacement et de leur taille
 - les méthodes de redressage
 - choix de la méthode adaptée à l'intervention
 - les différents procédés de redressage

Applications pratiques

- Redressage
 - analyse des défauts sur éléments techniquement réparables
 - analyse de la réparabilité des différents défauts, en fonction de leur emplacement et de leur taille
 - les méthodes de redressage (tas/marteau, tringles, ventouses)
 - prise en main du matériel
 - réaliser des opérations de redressage à l'aide des outils actifs passifs
 - réaliser différents redressages sur les éléments de carrosserie en acier/alu
 - différents types d'impacts
 - accessibilité des impacts
 - identification des supports
 - techniques et matériel de débosselage
 - réalisation de débosselage ne nécessitant pas le traitement de l'élément