



LE SOUDAGE DE L'ALUMINIUM EN PROCÉDE MIG/MIG PULSE SYNERGIQUE

Public

Carrossier, peintres, préparateurs VN/VO

Objectif

- Etre capable d'exploiter les fonctions de différents postes de soudage MIG/MIG pulsé synergique
- Etre capable d'adapter les fonctions du poste et la gestuelle de soudage pour réaliser des assemblages thermiques

Durée

1h en formation à distance (FAD) + 2 jours en présentiel

Contenu de la formation

Session 1

- Formation à distance
 - les caractéristiques des matériels de soudage
 - la gestuelle
 - les modes d'assemblage
 - choix des fils et des gaz
 - incidences des défauts de soudage sur un assemblage
 - hygiène et sécurité
- Synthèse de la FAD en présentiel
 - questionnaire d'entrée et de sortie portant sur les apports théoriques vus en FAD
 - rappel de la FAD
 - bilan et vécu de la FAD

Session 2

- Synthèse de la FAD en présentiel
 - questionnaire d'entrée et de sortie portant sur les apports théoriques vus en FAD
 - rappel de la FAD
 - bilan et vécu de la FAD

Applications pratiques

- Prise en main des différents postes de soudage
 - fonctionnalités des tableaux de bord
 - incidences des réglages sur le soudage
- Réalisation d'assemblages thermiques sur éprouvettes
 - bord à bord
 - en angle
- Réalisation d'une maquette d'après plan
 - combinaison des modes et types d'assemblage
- Mise en situation du soudage adapté à un cas de réparation d'une déchirure sur un élément de carrosserie